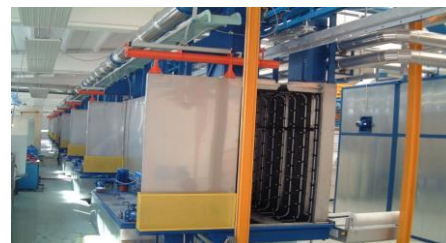


# CHEMICKÁ PŘEDÚPRAVA MYCÍ BOXY, TUNELY pro odmaštění



## RUČNÍ MYCÍ BOXY

Vyrábíme odmašťovací kabiny **samonosné**, nebo s **ocelovou konstrukcí**.

Kabiny jsou vyrobeny z materiálu PP (polypropylén) jsou vodotěsné, osvětlené a odsávané od vzniklých par při aplikaci. Jsou vybaveny min. dvojí funkcí: ruční nebo automatický režim.

Vnitřní cirkulaci zajišťují výkonná čerpadla s požadovaným výkonem dle velikosti kabiny a počtu vestavěných trysek.

Kabina je vždy vybavena ještě ruční tlakovou pistolí na koncentrát a na oplachovou vodu z řádu, nebo demi.

Způsob zavážení výrobků do prostoru kabiny může být pomocí podvěsného dopravníku, nebo vozíku.

Chemický koncentrát je uskladněn v retenční nádrži, která je vybavena ohřevem pro dokonalý proces odmaštění výrobku s nastavením teploty.

*Dle materiálu výrobu FE, Alu, je zvolen technologický postup pro odmaštění a oplach.*

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Roštová podlaha
- Sběrná nádoba s plováky
- Radiální ventilátor
- Postřiková vysokotlaká pistole
- Kalové čerpadlo
- Retenční nádrže
- Ohřívací tělesa
- Termostat
- Osvětlení
- Rozvaděč
- Postřikové rampy

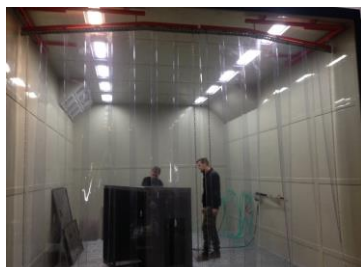
Opce:

- Žaluzie
- Posuvná vrata
- Rolo
- Podvěsný dopravník
- Zavážecí vozík



# REALIZACE ODMAŠŤOVACÍ KABINY

## Standardní mycí boxy s OCELOVOU KONSTRUKCÍ



## Standardní SAMONOSNÉ mycí boxy



## Odmašťovací boxy na zakázku dle specifických požadavků



Doprava dílců na kontinuálním  
automat. dopravníku 1,5t/vahadlo,  
těžší dílce na vozíku na kolejích

Doprava dílců s nosn. 1,5 t/ závěs,  
kladkostroj do Atex prostředí.





# TUNEL PŘEDÚPRAVY

*Zcela automatický systém předúpravy s nastavenými procesními časy jednotlivých stádií řízený a ovládaný na dotykové obrazovce.*

Tunely mohou být průchozí, jako součást celé linky, nebo v případě malého prostoru pro zařízení oplachu máme řešení komorových tunelů až se třemi stádií.

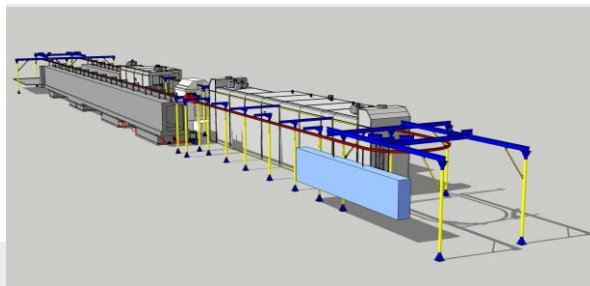
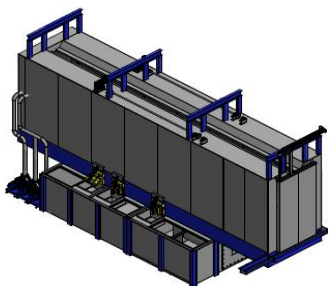
Délka **průchozích** tunelů s pevnými postříkovými rampami je navržena na základě rychlosti podvěsného dopravníku a časů jednotlivých stádií, stanovený dle vybraného chemického produktu.

Naopak **komorová** zařízení jsou navržena na základě délky dílce určeného k odmaštění a časů stádií dle zvoleného chemického produktu. Díky pohyblivým postříkovým rampám, nakloněnému dnu a systému

jednotlivých okruhů ovládanými čerpadly a uzavíracími klapkami pro každé stádium zvlášť, nedochází ke kontaminaci lázní.

Tunely jsou vyrobeny z panelů z **nerezavějící oceli** s robustní konstrukcí i pro podvěsný dopravník. Externě ke konstrukci tunelu jsou umístěny vany z nerez oceli s oběžnými čerpadly pro zajištění kontinuální přečerpání tekutiny z lázní do postříkových trysek ramp. Vana pro odmaštění je izolovaná a vybavena elektrickým nebo plynovým ohřevem. Odsávání par a výparů pomocí odstředivého ventilátoru. Možnost automatických posuvných vrat ovládanými pneumaticky.

**OPTIMÁLNÍ**  
odmaštění a oplach  
dílců připravených  
pro lakování.



# REALIZACE – TUNEL PŘEDÚPRAVY

Standardní KOMOROVÉ ZAŘÍZENÍ 3 STÁDIA



KONTINUÁLNÍ TUNELY

